URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

12/2022

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233[1] ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:
– symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
– numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
– nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
– miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
– nazwisko i imię wynalazcy,
– tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
– skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
– liczbę zastrzeżeń,
– daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:
1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

II. WZORY UŻYTKOWE

III. WYKAZY

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 21 marca 2022 r. Nr 12

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) – numer zgłoszenia priorytetowego
(32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) – nr zgłoszenia głównego
(71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **435401** (22) 2020 09 17

(51) *A01K 45/00* (2006.01)
B65G 41/00 (2006.01)
B65G 21/00 (2006.01)

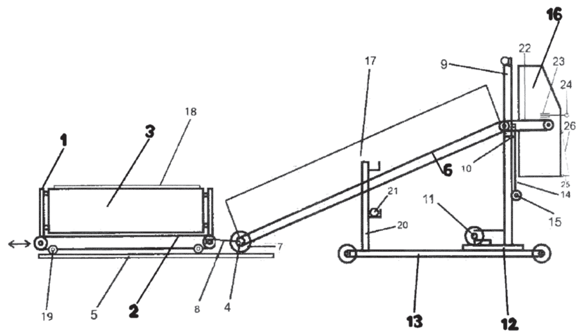
(71) ZIENTECKI MAREK, Międzyrzecz; ZIENTECKI JÓZEF, Międzyrzecz

(72) ZIENTECKI MAREK; ZIENTECKI JÓZEF

(54) **Ładowarka do indyków**

(57) Ładowarka do indyków rozwiązuje problem załadunku indyków na środki transportu kołowego. Ma zastosowanie na fermach indyków. Zawiera przenośnik taśmowy (2) z ramą (1) i podwójnymi burtami (3) oraz przenośnik taśmowy skośny (6), w górnej części podwieszony wraz z kabiną (16) na linach windy kolumnowej (12) z podwoziem (13).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **435354** (22) 2020 09 18

(51) *A23J 1/14* (2006.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A23L 27/30 (2016.01)

(71) AGREMA POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław; ORŁOWSKI EUGENIUSZ, Tczew

(72) HENZEL MARIUSZ; ORŁOWSKI EUGENIUSZ

(54) **Odżywka wysokobiałkowa**

(57) Wynalazek dotyczy odżywki wysokobiałkowej, która w swym składzie zawiera białko pochodzące z grochu lub ryżu w ilości od 75 do 90% wagowych, aromaty w ilości od 1,8% do 3,1% wagowych; barwniki w ilości od 0,1% - 0,6% wagowych, substancję słodzącą wybraną z grupy: sukraloza, stewia lub glikozydy stewiolowe w ilości od 0,1% do 0,3% wagowych oraz dodatek wzmacniający smak w ilości od 6% do 23% wagowych przy czym postać odżywki jest w formie stałej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **438909** (22) 2021 09 09

(51) *A24B 15/14* (2006.01)

(31)		(32)		(33)
	2014434.1		2020 09 14	GB
	2014431.7		2020 09 14	GB
	2112003.5		2021 08 20	GB
	2112001.9		2021 08 20	GB

(71) BRITISH AMERICAN TOBACCO EXPORTS LIMITED, Londyn, GB

(72) LINK MATTHIAS, GB; FRANK DIETMAR, GB; PLÜCKHAHN FRANKE, GB

(54) **Sposób przetwarzania miału tytoniowego w nieciągły materiał tytoniowy**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu przetwarzania miału tytoniowego w nieciągły materiał tytoniowy, który to sposób obejmuje: dostarczenie wstępnie sortowanego materiału łodygi tytoniu, który ma wielkość cząstek Dp90 mniejszą niż 2,5 mm i wielkość cząstek Dp50 pomiędzy 0,7 mm a 1,5 mm; łączenie wstępnie sortowanego materiału łodygi tytoniu z miałem tytoniowym w celu uzyskania wyjściowego materiału tytoniu; oraz przetwarzanie materiału wyjściowego przez nastawienie materiału wyjściowego na określoną z góry zawartość wilgoci, poddanie materiału wyjściowego wzrostowi temperatury i poddanie materiału wyjściowego zwiększonemu ciśnieniu, w celu związania miału tytoniowego z materiałem łodygi tytoniu, przy czym etap przetwarzania materiału wyjściowego obejmuje przenoszenie materiału wyjściowego przez przenośnik, przy czym przenośnik działa z przepustowością większą niż 100 kg/h, a sposób obejmuje ponadto: podawanie przetworzonego materiału tytoniowego przez szczelinę ścinającą tak, że przetworzony materiał tytoniowy jest rozwłókniany przez rozszerzanie, przy czym szczelina ścinająca jest umieszczona pomiędzy powierzchniami tnącymi, przy czym obrotowy element ścinający zawiera jedną z powierzchni tnących, przy czym element tnący zawiera co najmniej 140 rowków, przy czym każdy z rowków ma maksymalną szerokość w kierunku obwodowym elementu ścinającego pomiędzy 0,7 mm a 1 mm. Wynalazek dotyczy również nieciągłego materiału tytoniowego wytworzonego tym sposobem, składnika dla układu dostarczania, w którym składnik zawiera nieciągły materiał tytoniowy wytwarzany tym sposobem, produktu zawierającego ten składnik, wyrobu do palenia zawierającego ten składnik, wyrobu do palenia zawierającego materiał tytoniowy wytworzony zgodnie z tym sposobem.

(57 zastrzeżeń)

A1 (21) **438910** (22) 2021 09 09

(51) *A24B 15/14* (2006.01)

(31)		(32)		(33)
	2014434.1		2020 09 14	GB
	2014431.7		2020 09 14	GB
	2112003.5		2021 08 20	GB
	2112001.9		2021 08 20	GB

(71) BRITISH AMERICAN TOBACCO EXPORTS LIMITED, Londyn, GB

(72) LINK MATTHIAS, GB; FRANK DIETMAR, GB; PLÜCKHAHN FRANKE, GB

(54) **Sposób przetwarzania miału tytoniowego w nieciągły materiał tytoniowy**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu przetwarzania miału tytoniowego w nieciągły materiał tytoniowy, który to sposób obejmuje: dostarczanie wstępnie sortowanego materiału łodygi tytoniu, który ma wielkość cząstek Dp90 mniejszą niż 2,5 mm i wielkość cząstek Dp50 mniejszą niż 2 mm; łączenie wstępnie sortowanego materiału łodygi tytoniu z miałem tytoniowym w celu uzyskania wyjściowe-

go materiału tytoniu, oraz przetwarzanie materiału wyjściowego przez nastawienie materiału wyjściowego na określoną z góry zawartość wilgoci, poddanie materiału wyjściowego wzrostowi temperatury i poddanie materiału wyjściowego zwiększonemu ciśnieniu, w celu związania miału tytoniowego z materiałem łodygi tytoniu. Wynalazek dotyczy również nieciągłego materiału tytoniowego wytworzonego tym sposobem, składnika dla układu dostarczania, w którym składnik zawiera nieciągły materiał tytoniowy wytwarzany tym sposobem, produktu zawierającego ten składnik, wyrobu do palenia zawierającego ten składnik, wyrobu do palenia zawierającego materiał tytoniowy wytworzony tym sposobem.

(57 zastrzeżeń)

A1 (21) **435360** (22) 2020 09 18

(51) ***A41D 13/00*** (2006.01)
G08B 21/18 (2006.01)
A61B 5/00 (2006.01)

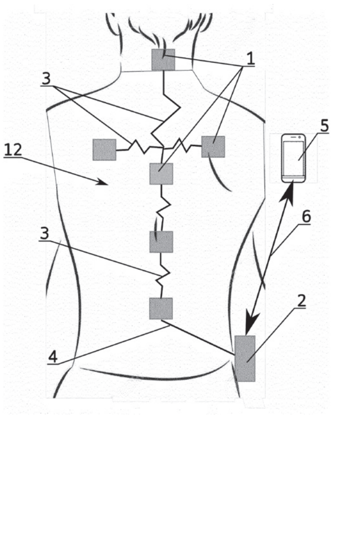
(71) PROSPECTIVE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) CHMIELEWSKA AMELIA; KACZMAREK PIOTR; TOMCZYŃSKI JAKUB; MAŃKOWSKI TOMASZ

(54) **Zestaw do korekcji nieprawidłowej postawy ciała, układ do korekcji nieprawidłowej postawy ciała i sposób korygowania nieprawidłowej postawy człowieka**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw do korekcji nieprawidłowej postawy ciała, układ do korekcji nieprawidłowej postawy ciała i sposób korygowania nieprawidłowej postawy człowieka. Zestaw do korekcji nieprawidłowej postawy ciała stanowi koszulka z materiału elastycznego, oraz obejma albo półpierścień z zausznikami, gdzie na koszulce na jej powierzchni tylnej osadzone są trwale termicznie podkładki z rozciągliwej folii, na których z kolei zamocowane są gniazda z kształtowym wgłębieniem do osadzania czujników (1) układu (12), przy czym czujnik (1) stanowi obudowa w postaci ramki do osadzania układu elektronicznego i pokrywy, ponadto co najmniej jeden z czujników (1) jest wyposażony w element sygnalizacyjny. Układ do korekcji nieprawidłowej postawy ciała mający czujniki osadzone na odzieży - koszulce i połączone z elementami wykonawczymi, charakteryzuje się tym, że czujniki (1) połączone są między sobą przewodami (3) oraz przewodem (4) z urządzeniem bazowym (2) do utworzenia układu (12). Sposób korygowania wad postawy człowieka, polega na tym, że przewody (3 i 4) tworzą magistralę, przez którą urządzenie bazowe (2) zasila i komunikuje się z czujnikami (1), przy czym komunikacja z czujnikami (1) jest sekwencyjna w ustalonych, stałych odstępach czasu w granicach 0,01 - 1,0 s, w których urządzenie bazowe (2) pobiera dane z czujników (1), a po odczycie dane są przetwarzane w urządzeniu bazowym (2) poprzez pod-moduł przetwarzania wstępnego, który wyznacza pochylenie ciała w płaszczyznach fizjologicznych w miejscu lokalizacji każdego czujnika (1), po czym dane są przetwarzane w pod-module klasyfikacji, którym jest określenie stopnia prawidłowości postawy minimum w trzech segmentach ciała: lędźwiowym, piersiowym i szyjnym ciała, dalej poprzez pod-moduł komunikacji, który komunikuje urządzenie bazowe (2) z urządzeniem mobilnym (5) poprzez przewód (6), natomiast pod-moduł kalibracji dostosowuje system pomiaru do użytkownika poprzez wyznaczenie parametrów konfiguracyjnych pod-modułu przetwarzania wstępnego i pod-modułu klasyfikacji, przy czym pod-moduł kalibracji uruchamiany jest co najmniej przy pierwszym założeniu koszulki (1) i obejmy albo półpierścienia z zausznikami, przy czym urządzenie bazowe (2) włącza element sygnalizacyjny - wibrację, gdy wyjście z pod-modułu klasyfikacji przekroczy ustaloną wartość progową określającą dla wskaźnika nieprawidłowości postawy.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **435658** (22) 2020 09 18

(51) ***A44C 13/00*** (2006.01)
A44C 15/00 (2006.01)
A44C 25/00 (2006.01)

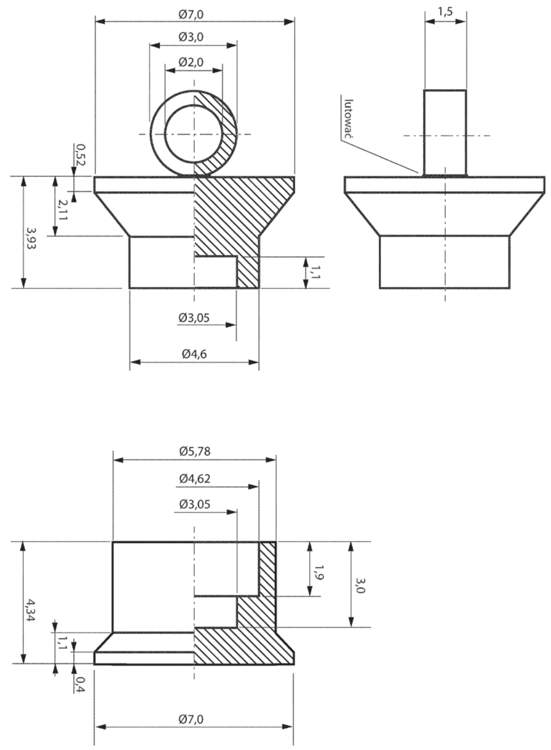
(71) CHASIKOWSKI LESZEK LONGIN, Warszawa

(72) CHASIKOWSKI LESZEK LONGIN

(54) **Magnetyczny uchwyt kaletniczy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku uchwyt kaletniczy służy do umieszczenia w oczku kaletniczym i zamocowania na nim ozdób biżuteryjnych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **435357** (22) 2020 09 18

(51) ***A61B 17/58*** (2006.01)
A61B 17/68 (2006.01)
A61B 17/80 (2006.01)

(71) CHM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lewickie

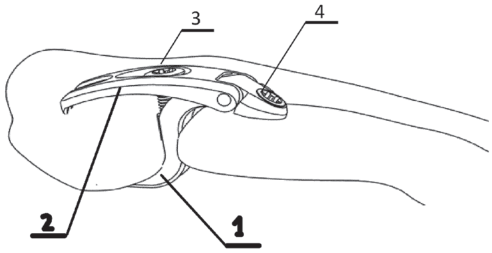
(72) SPŁAWSKI ROBERT; SOBOLEWSKI ANDRZEJ; KRZYŻEK ANDRZEJ

(54) **Zespół modułowej płytki do stabilizacji stawu barkowo-obojczykowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół modułowej płytki do stabilizacji stawu barkowo-obojczykowego zawierający: - płytkę hakową posiadającą część łączącą, w której wykonany jest przelotowy otwór pod wkręt kostny i część końcową o zwężonym zakończeniu,

- wygiętą płytkę kostną z co najmniej jednym podłużnym otworem, posiadającą na końcu w części łączącej wgłębienie, w którym wykonany jest przelotowy otwór pod wkręt dociskowy, - element mocujący płytkę hakową z płytką kostną znamienny tym, że: - wygięta płytka kostna (2) posiada na obu końcach wycięcia tworzące ramiona na jednym końcu wycięcie o kołowym zakrzywieniu, a na drugim prostokątne w ramionach którego znajduje się przelotowy otwór pod sworzeń tworzący połączenie zawiasowe z hakową płytką (1) o wychyleniu płytki (2) w zakresie kąta α od 0° do 120°.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **435281** (22) 2020 09 14

(51) *A61K 8/9789* (2017.01)
A61K 8/19 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) KULPA DANUTA; JADCZAK PAULA

(54) **Emulsja kosmetyczna typu olej/woda i sposób konserwacji emulsji kosmetycznych typu olej/woda**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest emulsja kosmetyczna typu olej/woda, według wynalazku, zawierająca oleje roślinne, składniki nawilżające, przy czym zawiera fazę wodną w ilości 52,2 do 90% wagowych, fazę olejową w ilości 9,5 do 46,8% wagowych, charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,1 do 3% wagowych rozdrobnionych suchych tkanek roślin lawendy wąskolistnej namnażanej w kulturach tkankowych in vitro na pożywce MS wzbogaconej o od 0,5 do 10 mg dm^{-3} nanocząstek srebra o średnicy od 13 do 30 nm. Fazę olejową stanowi lanolina w ilości od 6 do 15% wagowych, wosk pszczeli w ilości 3 do 10% wagowych, masło shea w ilości od 3 do 10% wagowych i olej jojoba w ilości od 20 do 50% wagowych. Fazę wodną stanowi D –pantenol w ilości od 1 do 5% wagowych, gliceryna w ilości od 1 do 5% wagowych oraz woda w ilości od 20 do 40% wagowych. Zgłoszenie obejmuje także sposób konserwacji emulsji kosmetycznej typu olej/woda, według wynalazku, zawierającej oleje roślinne, składniki nawilżające charakteryzuje się tym, że do emulsji dodaje się od 0,1 do 3% wagowych rozdrobnionych suchych tkanek roślin lawendy wąskolistnej namnażanej w kulturach tkankowych in vitro na pożywce MS wzbogaconej o od 0,5 do 10 mg dm^{-3} nanocząstek srebra o średnicy od 13 do 30 nm.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **435352** (22) 2020 09 18

(51) *A61K 35/618* (2015.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

(72) MATUSIEWICZ MAGDALENA; KOSIERADZKA IWONA; NIEMIEC TOMASZ; ZGLIŃSKA KLARA; MARCZAK KAROLINA; KWIECIŃSKA BARBARA; KUPIS JULIA

(54) **Preparat z liofilizowanych jaj ślimaków Helix aspersa aspersa i wodny ekstrakt z tego preparatu oraz sposób ich otrzymywania i zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat z liofilizowanych jaj ślimaków H. aspersa aspersa i jego wodny ekstrakt jako ważne źródła naturalnych związków wykazujących działanie przeciwnowotworowe, zwłaszcza w terapiach kombinowanych. Przedmiotem wynalazku jest również sposób otrzymywania preparatu i jego wodnego ekstraktu oraz ich terapeutyczne zastosowanie w leczeniu nowotworu jelita grubego.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **435353** (22) 2020 09 18

(51) *A61K 35/618* (2015.01)
A61K 35/00 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

(72) MATUSIEWICZ MAGDALENA; KOSIERADZKA IWONA; NIEMIEC TOMASZ; ZGLIŃSKA KLARA; MARCZAK KAROLINA; KWIECIŃSKA BARBARA; KUPIS JULIA

(54) **Preparat z liofilizowanych jaj ślimaków Helix aspersa maxima i wodny ekstrakt z tego preparatu oraz sposób ich otrzymywania i zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat z liofilizowanych jaj ślimaków H. aspersa maxima i jego wodny ekstrakt jako ważne źródła naturalnych związków wykazujących działanie przeciwnowotworowe, zwłaszcza w terapiach kombinowanych. Przedmiotem wynalazku jest również sposób otrzymywania preparatu i jego wodnego ekstraktu oraz ich terapeutyczne zastosowanie w leczeniu nowotworu jelita grubego.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **435361** (22) 2020 09 18

(51) *A61L 9/20* (2006.01)

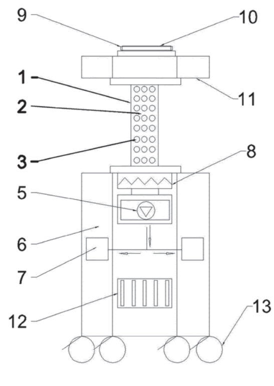
(71) WRÓBLEWSKI MARCIN, Sopot

(72) WRÓBLEWSKI MARCIN

(54) **Urządzenie biobójcze powietrza i powierzchni**

(57) Urządzenie biobójcze powietrza i powierzchni, zawierające moduł fotokatalityczny, lampy UV, wlot i wylot powietrza, charakteryzuje się tym, że moduł fotokatalityczny jest w postaci słupa fotokatalitycznego (1), wewnątrz którego jest kanał (3) dla powietrza, a boczna powierzchnia (2) wspomnianego słupa katalitycznego (1) jest perforowana oraz pokryta warstwą fotokatalityczną i stanowi wlot powietrza do kanału (3), natomiast lampy UV usytuowane są na zewnątrz słupa katalitycznego (1).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **435543** (22) 2020 09 15

(51) *A63G 31/16* (2006.01)
G09B 9/00 (2006.01)

(71) STANEK MICHAŁ MOTION SYSTEMS, Wrocław

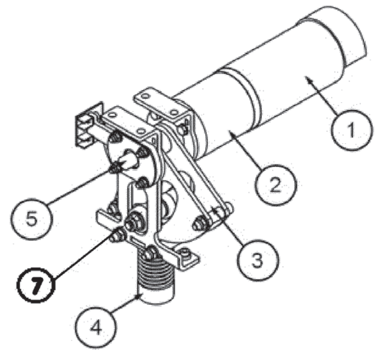
(72) STANEK MICHAŁ; KOMOROWSKI MICHAŁ

(54) **Mechanizm krzywkowy do aktuatora**

(57) Mechanizm krzywkowy charakteryzuje się tym, że składa się z zestawu krzywek napędzanych i zestawu krzywek biernych osa-

dzonych na tulei napędowej umieszczonej w otworach mocujących oraz popychacza (7), którego górny walec osadzony jest rozłącznie w otworze.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **435277** (22) 2020 09 14

(51) *B01J 23/96* (2006.01)
B01J 38/60 (2006.01)
B01J 38/64 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) ŻARCZYŃSKI ANDRZEJ; ANIELAK PIOTR; SZYNKOWSKA-JÓŹWIK MAŁGORZATA IWONA; MISZTALSKI PRZEMYSŁAW; RYLSKI ADAM; ZABOROWSKI MARCIN; MISZTALSKA JUSTYNA

(54) **Sposób regeneracji ziarnistego katalizatora platynowego utleniania węgla organicznego, zwłaszcza stosowanego w automatycznych analizatorach do oznaczania zawartości ogólnego węgla organicznego w próbkach ciekłych i/lub stałych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób regeneracji ziarnistego katalizatora platynowego utleniania węgla organicznego, zwłaszcza stosowanego w automatycznych analizatorach do oznaczania zawartości ogólnego węgla organicznego w próbkach ciekłych i/lub stałych, przy użyciu roztworu wodnego kwasu nieorganicznego, z wykorzystaniem operacji stosowanych przy wytwarzaniu katalizatora, jak impregnacja roztworem związku platyny, suszenie, kalcynacja i schłodzenie do temperatury pokojowej, charakteryzujący się tym, że katalizator przeznaczony do regeneracji usuwa się z analizatora, oddziela z niego podziarno o średnicy mniejszej od 1,2 mm i po dokonaniu oceny ubytku w nim masy platyny, który winien być równy co najwyżej 50% masy platyny zawartej w świeżym katalizatorze przed jego użyciem w analizatorze oraz po dokonaniu oceny ilości ziaren tego katalizatora wykazujących uszkodzenia mechaniczne w postaci ubytku masy większej niż 1/5 masy ziarna prawidłowego, która winna być równa co najwyżej 25% całej ilości ziaren katalizatora, katalizator przeznaczony do regeneracji najpierw przemywa się kwasem solnym użytym w stosunku objętościowym do katalizatora równym 3:1 stosując łagodne mieszanie. Dalej ziarna katalizatora oddziela się od roztworu kwasu, przemywa wodą do uzyskania w przesączu pH > 4,3, suszy, schładza do temperatury pokojowej i oznacza zawartość platyny w tak oczyszczonym katalizatorze i jeśli zawartość platyny w regenerowanym katalizatorze jest równa co najmniej 50% zawartości platyny w świeżym katalizatorze przed użyciem go w analizatorze, regenerowany katalizator poddaje się działaniu roztworu wodnego kwasu sześciochloroplatynowego lub roztworu wodnego chlorku platyny (IV), zakwaszonych kwasem solnym w drodze impregnacji tym roztworem lub nasączania tym roztworem z równoczesnym odparowaniem wody, aż do osiągnięcia zawartości platyny w regenerowanym katalizatorze równej 1,0 – 1,5 masy platyny zawartej w świeżym katalizatorze przed jego użyciem w analizatorze. Zregenerowany katalizator suszy się w powietrzu, kalcynuje w temperaturze 700°C w czasie 1 – 5 godzin i schładza do temperatury pokojowej.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 08 23

A1 (21) **435336** (22) 2020 09 15

(51) *B01J 31/02* (2006.01)
B01J 31/16 (2006.01)
B01J 31/22 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) HEBA MONIKA; STRADOMSKA DOMINIKA; SZYMAŃSKA KATARZYNA; JARZĘBSKI ANDRZEJ; KUŹNIK NIKODEM

(54) **Sposób otrzymywania heterogenicznych katalizatorów racemizacji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania heterogenicznych katalizatorów racemizacji, który charakteryzuje się tym, że wstępnie ogrzaną do temperatury 550°C mezoporowatą piankę krzemionkową ogrzewa się ponownie w temperaturze co najmniej temperatury 700°C, po czym dodaje się (trialkilosililo)alkiloaminę a po wysuszeniu i ochłodzeniu dodaje się chlorek 4-(chlorometylo)-benzoilu, po czym tak przygotowane podłoże ogrzewa się z kompleksem chlorodikarbonyl (pentafenylocyklopentadienylo)ruten(II) w temperaturze co najmniej 110°C.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **435358** (22) 2020 09 18

(51) *B02C 1/02* (2006.01)

(71) PRONAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Narew

(72) WASILUK PIOTR

(54) **Belka rozdrabniająca, zwłaszcza do rozdrabniacza dwuwałowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest belka rozdrabniająca do rozdrabniacza dwuwałowego stosowanego do rozdrabniania materiałów takich jak odpady komunalne, budowlane, palety, lekki złom, pozostałości wycinki drzew czy korzeni. Belka rozdrabniająca, zwłaszcza do rozdrabniacza dwuwałowego posiadająca korpus (3) o przekroju poprzecznym w kształcie trapezu wyposażona w płyty



grzebieniowe (4), usytuowane pod kątem w rzędach po obu dłuższych bokach korpusu (3) charakteryzuje się tym, że posiada płaskowniki (2), które są osadzone w otworach (4A) grzebieniowych płyt (4), przy czym płyty (4) utworzone są z dwóch blach połączonych nierozłącznie. Płaskowniki (2) zabezpieczone są przed wysunięciem z otworów (4A) grzebieniowych płyt (4) za pomocą płytek zabezpieczających (1) przykręconych do nich śrubami (5), przy czym płaskowniki (2) wzdłuż dłuższej krawędzi mają prostokątne wycięcia (2A). Płyty grzebieniowe (4) posiadają od góry uzębienie.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **435355** (22) 2020 09 18

(51) *B21C 25/10* (2006.01)
B21K 1/76 (2006.01)

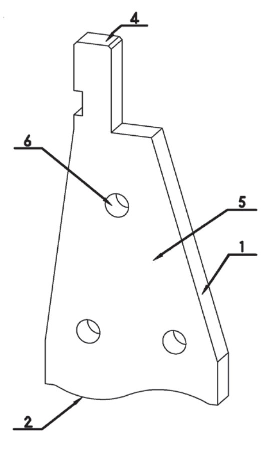
(71) KNIOCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Środa Wielkopolska

(72) KNIOCH MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania detali z arkusza metalu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania detali z arkusza metalu, zwłaszcza na prasach krawędziowych, mający zastosowanie w procesie obróbki metali poprzez kształtowanie w prasach we wszystkich procesach przemysłowych. Charakteryzuje się tym, że arkusz blachy metalowej układa się na stole obróbczym wycinarki laserowej, z której następnie laserem wycina się zarys detalu z uwzględnieniem naddatków technologicznych, po czym wykrojoną kształtkę osadza się w prasie krawędziowej na matrycy, z kolei na detal oddziałuje się stemplem z siłą niezbędną do kształtowania detalu, następnie unosi się stempel i zdejmuje ukształtowany detal z matrycy, przy czym do tej operacji stosuje się matrycę i stempel utworzony poprzez wykrojenie z arkusza blachy, korzystnie stalowej, o grubości w granicach (5 – 10) mm, poprzez obróbkę laserową kształtki (1), której jedna z krawędzi (2) ma zarys finalnego kształtu obrabianego przedmiotu, zaś przeciwległa jej krawędź (4) ma zarys przekroju gniazda osadczego stołu prasy, lub gniazda osadczego suwaka prasy, poza tym w powierzchniach bocznych (5) kształtek (1) wykonuje się co najmniej dwa otwory (6), po czym zestawia się kształtki (1) w zespół i w otwory (6) wprowadza się śruby ściągające.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **435348** (22) 2020 09 18

(51) *B22C 1/20* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) NOWAK DANIEL; GAL BEATA; SAMOCIUK BARTŁOMIEJ

(54) **Masa formierska ze spoiwem organicznym i sposób jej wytwarzania**

(57) Wynalazek ujawnia masę formierską ze spoiwem organicznym zawierająca osnowę, wodno-rozpuszczalne spoiwo oraz wodę, charakteryzującą się tym, że zawiera: osnowę mineralną w ilości 95÷98% wagowych, spoiwo w postaci mieszaniny słodowej mąki jęczmiennej (70÷80%) i ekstraktu słodu jęczmiennego (20÷30%) w ilości od 2 do 5% wagowych masy formierskiej, oraz o stosunku wodno-spoiwowym w zakresie od 0,5 do 2,0. Wynalazek ujawnia również sposób wytwarzania masy formierskiej ze spoiwem organicznym znamienny tym, że spoiwo w postaci sypkiej razem z osnową, miesza się przez 1 minutę w mieszarce krążnikowej lub łopatkowej, po czym po wymieszaniu sypkich składników, do mieszarki wprowadza się wodę i miesza się składniki do uzyskania konsystencji masy przez czas od 1 do 3 minut, i dodaje się rozpuszczalnika co zapewnia zwilżenie ziaren osnowy umożliwiając odpowiednią adhezję w układzie spoiwo - osnowa.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **435294** (22) 2020 09 15

(51) *B23K 37/04* (2006.01)

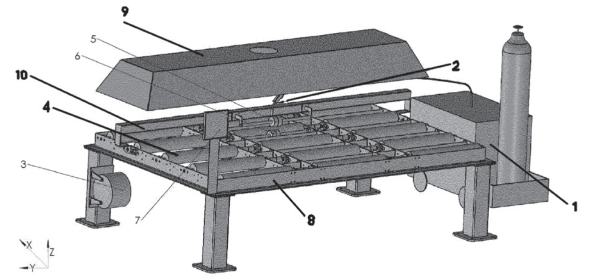
(71) REISNER ROBERT PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO--HANDLOWO-USŁUGOWE FORMAT, Budzyń

(72) STANIEWSKI RYSZARD; POLCYN PAWEŁ

(54) **Stół spawalniczy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stół spawalniczy wyposażony w wały napędowe (4) zorientowane wzdłuż jednej osi obrotu tworzące powierzchnię roboczą stołu, ramę (8) otaczającą powierzchnię roboczą stołu, urządzenie spawalnicze (1) wraz z palnikiem (2), pochłaniacz spalin (9) oraz górną belkę (10) przymocowaną do ramy (8) rozciągającą się powyżej powierzchni roboczej stołu, korzystnie wzdłuż osi obrotu wałów napędowych (4), przy czym do górnej belki (10) przymocowany jest nieruchomy palnik urządzenia spawalniczego (1), a odległość górnej belki (10) od powierzchni roboczej stołu oraz jej położenie w płaszczyźnie powierzchni roboczej stołu są regulowalne, natomiast pochłaniacz spalin (9) rozciąga się na całej długości górnej belki.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **435397** (22) 2020 09 19

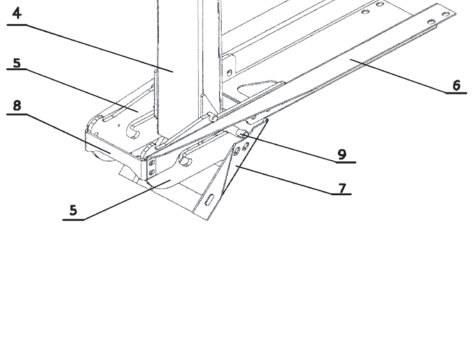
(51) *B60P 7/13* (2006.01)

(71) GNIOTPOL TRAILERS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kurznie

(72) DULINIEC AGATA; PRZEMYK ADAM

(54) **Podwozie z przestawnym zderzakiem kontenerowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podwozie z przestawnym zderzakiem kontenerowym, składającym się zasadniczo z części ruchomej (4), która może być przesuwana wzdłuż rowków wykonanych w blachach bocznych (5) i ustalana w nowej pozycji roboczej



z wykorzystaniem części walcowych (9) zintegrowanych z częścią ruchomą (4). Blachy boczne mogą być mocowane do konstrukcji podwozia za pośrednictwem wzdłużnych elementów (6) oraz dodatkowo podpierane przez element pionowy (7). Opcjonalna blacha stężająca (8) utrzymuje wzajemne stałe położenie blach bocznych (5).

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **435332** (22) 2020 09 15

(51) *C01F 17/235* (2020.01)

(71) UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin

(72) SIENKIEWICZ ANDRZEJ; KIERYS AGNIESZKA

(54) **Sposób otrzymywania wysokoporowatego tlenku ceru**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania wysokoporowatego tlenku ceru(IV), w postaci ziaren o wielkości minimalnych fragmentów mikrosfer nie mniejszej niż 0,04 mm i powierzchni właściwej powyżej 170 m^2/g, znajdującego szerokie zastosowanie w przemyśle, przykładowo, jako katalizator w procesach utleniania CO lub sadzy, jako jeden z głównych składników/nośników ogniw paliwowych, czy też w reakcjach katalitycznego rozkładu wody na tlen i wodór. Sposób według wynalazku przebiega w relatywnie niskiej temperaturze i stosunkowo krótkim czasie, a jedynymi produktami ubocznymi są para wodna i dwutlenki węgla i azotu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **435356** (22) 2020 09 18

(51) *C02F 1/52* (2006.01)
C02F 1/44 (2006.01)
C02F 9/02 (2006.01)
C02F 9/04 (2006.01)

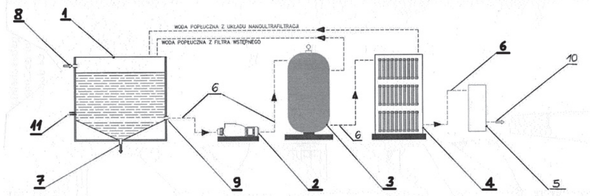
(71) AS PRODUKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mała Nieszawka

(72) PASTUREK SEBASTIAN; KOZIOŁ RADOSŁAW

(54) **Sposób i układ do oczyszczania i odzysku wód popłucznych, zwłaszcza po płukaniu filtrów basenowych**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest sposób i układ przeznaczony do oczyszczania i odzysku wód popłucznych, zwłaszcza po płukaniu filtrów basenowych. Układ jest ekonomiczny i ekologiczny powodując oszczędności wody wodociągowej w wyniku uzdatniania wody po płukaniu filtrów basenowych nie powodując pogorszenia parametrów wody basenowej. Układ do oczyszczania i odzysku wód popłucznych, zwłaszcza po płukaniu filtrów basenowych, charakteryzuje się tym, że składa się ze zbiornika (1) wód popłucznych, w którym odbywa się etap flokulacji, przy czym zbiornik (1) ma w części górnej zawór (8) do doprowadzania wody, zaś w części dolnej zawór (11) doprowadzania powietrza do mieszania, zawór (9) odpływu wody znad osadu, oraz w dnie zbiornika zawór (7) odpływu wody do kanalizacji, zbiornik (1) połączony jest za pomocą rury (6) z pompą (2), która za pomocą rury (6) o przepustowości 1 - 2 m/s, połączona jest z filtrem piaskowym (3) o średnicy ø 350 – 1,800 mm, o szybkości przepływu 30 - 50 m/h, filtr (3) połączony jest rurą (6) z układem nanoultrafiltracji (4) złożonym filtrów zawierających wkład filtracyjny z włókien polisulfonu i polinefronu o mikronażu w zakresie 30 nm do 3,3 nm, o ciśnieniu roboczym od 0,5 do 3,0 bar i maksymalnym przepływie w linii: 6 - 8 m^3/h, oraz wydajności: 2,5 - 120 m^3/h.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **435342** (22) 2020 09 17

(51) *C02F 3/34* (2006.01)
C02F 9/14 (2006.01)

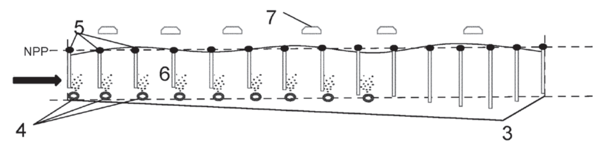
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź; EUROPEJSKIE REGIONALNE CENTRUM EKOHYDROLOGII POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Łódź

(72) JAROSIEWICZ PAWEŁ; JURCZAK TOMASZ; ZALEWSKI MACIEJ; KIEDRZYŃSKA EDYTA

(54) **Komora intensywnego podczyszczania wód płynących**

(57) Przedmiotem wynalazku jest komora intensywnego podczyszczania wód płynących umieszczona bezpośrednio w korycie rzeki lub zbiorniku. Komora intensywnego podczyszczania wód płynących zlokalizowana w zbiorniku wodnym o charakterze przepływowym ma przed wejściem do komory piaskownik i trzy bariery flotacyjne. W punkcie początkowym komora ma dno płaskie, zaś spadek dna w kierunku końca komory wynosi od 0,5 do 10 cm/m, natomiast spadek do centralnej osi komory wynosi od 2 do 10 cm/m. W najniższym punkcie około 1 do 5 m przed końcem komory, dno (3) osiąga największą głębokość, a następnie na odcinku około 1 do 5 m następuje wypłycenie do głębokości początkowej na wejściu do komory. Komora wyposażona jest w struktury napowietrzające, wykonane z dyfuzorów rurowych drobnopęcherzykowych (4). Na wysokości normalnej rzędnej piętrzenia komory (NPP) zamontowane są metalowe rury (5) wykonane ze stali nierdzewnej zakotwiczone w brzegach koryta i do każdej z rur (5) przymocowane są, za pomocą zaplecenia i nitowania, pasy (6) wykonane z polichlorku winylu (PCW). Na skarpie komory umiejscowione są lampy doświetlające (7) komorę.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **435371** (22) 2020 09 16

(51) *C04B 41/48* (2006.01)
C09D 163/00 (2006.01)
C08L 63/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SADOWSKI ŁUKASZ; KAMPA ŁUKASZ

(54) **Środek gruntujący do wykonywania posadzek epoksydowych oraz sposób jego otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek gruntujący do wykonywania posadzek epoksydowych zawierający żywicę epoksydową oraz utwardzacz, charakteryzujący się tym, że zawiera dodatek włókien polipropylenowych w ilości wagowej od 0,5 do 1% w stosunku do mieszaniny żywicy epoksydowej z utwardzaczem, przy czym włókna polipropylenowe zawierają w swoim składzie węgiel, tlen

oraz potas, zaś średnica włókien, wynosi 0,02 mm +/-10%. Zgłoszenie zawiera także sposób otrzymywania środka gruntującego do wykonywania posadzek epoksydowych zawierającego żywicę epoksydową oraz utwardzacz, charakteryzującego się tym, że żywicę epoksydową miesza się z włóknami polipropylenowymi, przy czym stosuje się od 0,5 do 1% włókien w stosunku do mieszaniny żywicy z utwardzaczem, zaś średnica włókien wynosi 0,02 mm +/- 10%, a następnie po uzyskaniu jednolitej masy do mieszaniny dodaje się utwardzacz.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **435289** (22) 2020 09 14

(51) *C07D 491/22* (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) NARODOWY INSTYTUT LEKÓW, Warszawa

(72) KOZERSKI LECH; NAUMCZUK BEATA; SITKOWSKI JERZY; BEDNAREK ELŻBIETA; URBANOWICZ MAGDALENA; BOCIAN WOJCIECH; WIKTORSKA KATARZYNA

(54) **Pochodne 7-etylo-10-hydroksykamptotecyny do stosowania w leczeniu nowotworu**

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku są rozpuszczalne w wodzie pochodne kamptotecyny, ich synteza i zastosowanie. Związki te wykazują korzystne właściwości biologiczne do stosowania w terapii przeciwnowotworowej.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **435321** (22) 2020 09 16

(51) *C07H 15/26* (2006.01)
C12P 19/58 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

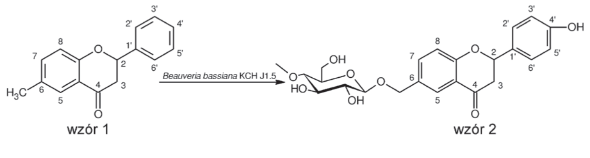
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KRAWCZYK-ŁEBEK AGNIESZKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; DYMARSKA MONIKA; JANECZKO TOMASZ

(54) **4′-Hydroksy-6-metyleno-O-β-D-(4′′-O--metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 4′-hydroksy-6-metyleno-O-β-D--(4′′-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 4′-hydroksy-6-metyleno-O-β--D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon o wzorze 2 oraz sposób wytwarzania 4′-hydroksy-6-metyleno-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu, który charakteryzuje się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Beauveria bassiana KCH J1.5, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat którym jest 6-metyloflawanon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 96 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie, przy czym 4′-hydroksy-6-metyleno-O-β-D-(4″--O-metyloglukopiranozylo)-flawanon o wzorze 2 znajduje się we frakcji o pośredniej polarności, w trzecim paśmie od linii startu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **435322** (22) 2020 09 16

(51) *C07H 15/26* (2006.01)
C12P 19/44 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

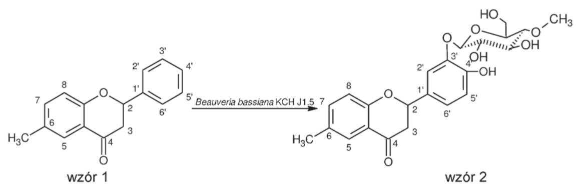
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KRAWCZYK-ŁEBEK AGNIESZKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; DYMARSKA MONIKA; JANECZKO TOMASZ

(54) **4′-Hydroksy-6-metylo-3′-O-β-D-(4′′-O--metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 4′-hydroksy-6-metylo-3′-O-β-D--(4′′-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 4′-hydroksy-6-metylo-3′-O--β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon o wzorze 2, oraz sposób wytwarzania 4′-hydroksy-6-metylo-3′-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu, który charakteryzuje się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się Beauveria bassiana KCH J1.5, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 6-metyloflawanon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 96 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie, przy czym 4′-hydroksy-6-metylo--3′-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon o wzorze 2 znajduje się we frakcji o pośredniej polarności, w czwartym paśmie od linii startu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **435323** (22) 2020 09 16

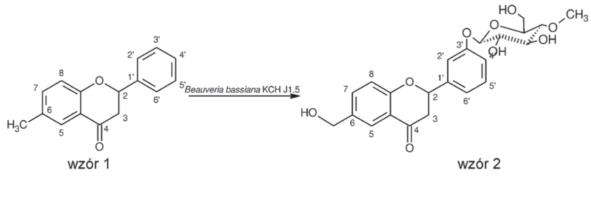
(51) *C07H 15/26* (2006.01)
C12P 19/44 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KRAWCZYK-ŁEBEK AGNIESZKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; DYMARSKA MONIKA; JANECZKO TOMASZ

(54) **6-Hydroksymetylo-3′-O-β-D-(4′′-O--metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 6-hydroksymetylo-3′-O-β-D--(4′′-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 6-Hydroksymetylo-3′-O-β-D--(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonon o wzorze 2. Zgłoszenie obejmuje także sposób wytwarzania 6-hydroksymetylo-3′-O-β-D--(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu który charakteryzuje się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Beauveria bassiana KCH J1.5, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 6-metyloflawanon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 96 godzin, po czym produkt



ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie, przy czym 6-hydroksymetylo-3′-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon o wzorze 2 znajduje się we frakcji o pośredniej polarności, w drugim paśmie od linii startu.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **435324** (22) 2020 09 16

(51) *C07H 15/26* (2006.01)
C12P 19/44 (2006.01)
C12R 1/645 (2006.01)

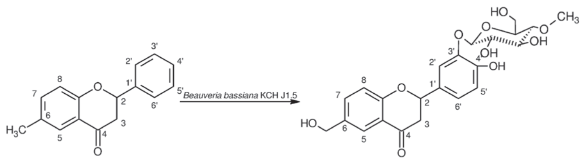
(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) KRAWCZYK-ŁEBEK AGNIESZKA; KOSTRZEWA-SUSŁOW EDYTA; DYMARSKA MONIKA; JANECZKO TOMASZ

(54) **4′-Hydroksy-6-hydroksymetylo-3′-O-β-D-(4′′-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon i sposób wytwarzania 4′-hydroksy-6-hydroksymetylo-3′-O-β-D-(4′′-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 4′-hydroksy-6-hydroksymetylo-3′-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)flawanon o wzorze 2, oraz sposób wytwarzania 4′-hydroksy-6-hydroksymetylo-3′-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanonu charakteryzujący się tym, że do podłoża odpowiedniego dla grzybów strzępkowych wprowadza się szczep Beauveria bassiana KCH J1.5, następnie po upływie co najmniej 72 godzin do hodowli wprowadza się substrat, którym jest 6-metyloflawanon o wzorze 1, rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą, transformację prowadzi się w temperaturze od 20 do 30 stopni Celsjusza, przy ciągłym wstrząsaniu, co najmniej 96 godzin, po czym produkt ekstrahuje się rozpuszczalnikiem organicznym niemieszającym się z wodą i oczyszcza chromatograficznie, przy czym 4′-hydroksy-6-hydroksymetylo-3′-O-β-D-(4″-O-metyloglukopiranozylo)-flawanon o wzorze 2 znajduje się we frakcji o pośredniej polarności, w pierwszym paśmie od linii startu.

(6 zastrzeżeń)



wzór 1 wzór 2

A1 (21) **435351** (22) 2020 09 18

(51) *C09D 11/54* (2014.01)
C09D 135/02 (2006.01)
B29C 67/00 (2017.01)
B05D 1/28 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) GADOMSKA-GAJADHUR AGNIESZKA; RUŚKOWSKI PAWEŁ; WRZECIONEK MICHAŁ; KOLANKOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Atrament do druku 3D w technologii reaktywnego atramentu (RIP), sposób jego wytwarzania i utwardzania oraz jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest atrament do druku 3D w technologii reaktywnego atramentu RIP, sposób jego wytwarzania i utwardzania oraz jego zastosowanie, przy czym wydruk w technologii RIP może być realizowany poprzez zderzanie kropel lub drukowanie warstwa po warstwie lub odlew w formie po uprzednim wymieszaniu atramentu i utwardzacza.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) **435373** (22) 2020 09 16

(51) *C09D 133/08* (2006.01)
C09D 129/04 (2006.01)
C09D 7/40 (2018.01)
C08K 3/10 (2018.01)

(71) SOSNOWSKI PAWEŁ - PS GROUP, Chyliczki; BIELAWSKI SZYMON SID COATING'S SPÓŁKA CYWILNA, Tychy; BIELAWSKI JÓZEF SID COATING'S SPÓŁKA CYWILNA, Tychy

(72) LACH JAKUB; KĘDZIERSKI MICHAŁ; ZAKRZEWSKA ELŻBIETA; ŁUKOMSKA ANETA; PRZYBYLSKI JAROSŁAW; TOKARZ WOJCIECH; TRZASKOWSKA JOANNA; SYLWESTRZAK KRYSTYNA; SARNA WITOLD; KOWIECZNIKOW ALICJA; WRÓBEL KAMIL; SOSNOWSKI PAWEŁ; BIELAWSKI SZYMON

(54) **Farba antykorozyjna do podłoży stalowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest farba antykorozyjna, zawierająca roztwór spoiwa polimerowego epoksyestrowego w rozpuszczalniku organicznym, oraz proszek cynkowy w ilości 80 - 85% wagowych, korzystnie w postaci pyłu cynkowego o średnim rozmiarze ziaren 1 - 5 µm, który zawiera dodatek sproszkowanego cynku otrzymanego metodą elektrolityczną w postaci cząstek o wielkości od 500 nm do 10 µm w ilości od 5 do 15% wagowych, w stosunku do masy suchej powłoki.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **435330** (22) 2020 09 15

(51) *C09K 17/40* (2006.01)
A01G 24/12 (2018.01)

(71) SMOLAK BARTOSZ, Nowa Sól

(72) SMOLAK BARTOSZ

(54) **Rekultywacyjny materiał glebotwórczy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest rekultywacyjny materiał glebotwórczy zawierający odpady roślinne, znamienny tym, że składa się z 15 – 80% wagowych odpadu roślinnego i 20 – 85% wagowych aleurytu będącego ubocznym produktem wydobycia iłu lub przeróbki iłu poddawanych rozdrobnieniu i mieszaniu do uzyskania uziarnienia poniżej 20 mm zapewniając gęstość nasypową około 0,9 g/cm^3 do 1,4 g/cm^3 i wilgotność od 18% do 28%.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **435344** (22) 2020 09 18

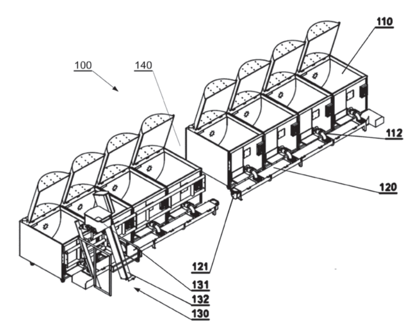
(51) *C11B 1/12* (2006.01)

(71) ZAKŁADY TŁUSZCZOWE WERBLIŃSKI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jedlec

(72) WERBLIŃSKI SEBASTIAN

(54) **Instalacja do wytopu tłuszczu metodą suchą i sposób wytapiania tłuszczu metodą suchą**

(57) Instalacja do wytopu tłuszczu zwierzęcego zawierająca ustawione w szeregu kotły do wytopu tłuszczu metodą suchą, charakteryzuje się tym, że: kotły (110) do wytopu tłuszczu mają zbiornik roboczy o półkolistym przekroju pionowym zawierający spust (112)



wytopionego tłuszczu w dolnej części zbiornika roboczego i mieszadło ramowe o konstrukcji kratowej poziomej osi obrotu, które jest wyposażone w skrobaki na powierzchni styku mieszadła z wewnętrzną powierzchnią zbiornika roboczego; pomiędzy spustami (112) wytopionego tłuszczu poszczególnych kotłów (110) przebiega rynna spustowa (120) z przenośnikiem ślimakowym (121); a ponadto instalacja zawiera mobilne urządzenie załadunkowe (130) na surowy tłuszcz, zawierające kosz załadunkowy (131) i wózek (132) ruchomy wzdłuż szeregu kotłów (110).

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **435319** (22) 2020 09 15

(51) *C12N 9/26* (2006.01)

(71) PHARMFACTOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) BESMAN MONIKA; MATWIEJCZYK MAGDALENA; CIURA GRZEGORZ; PORZUCEK FILIP; BABIJ KONRAD; ŁOBOCKI MICHAŁ

(54) **Sposób otrzymywania hialuronidazy oraz produkt otrzymany tym sposobem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania hialuronidazy zawierający kolejno etapy: rozdrobnienie tkanki, ekstrakcja, precypitacja balastów, filtracja, zatężanie I, inkubacja, ultrafiltracja I, zatężanie II, wysalanie balastów, wirowanie, chromatografia I sączenie żelowe, chromatografia II cieczowa jonowymienna, ultrafiltracja II, zatężanie III, filtracja wyjaławiająca i suszenie. Przedmiotem wynalazku jest również produkt otrzymany tym sposobem.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) **435326** (22) 2020 09 17

(51) *C25D 13/06* (2006.01)
C25D 13/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) PABJAŃCZYK-WLAZŁO EWELINA; DRACZYŃSKI ZBIGNIEW; SZPARAGA GRZEGORZ; BEDNAROWICZ ANNA; TARZYŃSKA NINA; SIKORSKI DOMINIK

(54) **Sposób wytwarzania kompozytu włóknistego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozytu włóknistego metodą elektroforetycznego nanoszenia biopolimeru na nośnik, w postaci struktury włóknistej polega na tym, że nośnik ten o masie powierzchniowej w zakresie 5 – 150 g/m^2 zamocowuje się na anodzie, którą umieszcza się w roztworze biopolimeru w postaci roztworu wodnego hialuronianu sodu o masie cząsteczkowej z zakresu 1 kDa do 3 MDa, a o stężeniu 0,5 - 4% i ustawia się elektrody naprzeciwko oraz równolegle do siebie w odległości z zakresu 10 mm do 15 cm, a następnie przykłada się do nich prąd stały o napięciu 5 – 40 V, w czasie minimum 15 s, po czym otrzymany w wyniku elektronanoszenia materiał kompozytowy poddaje się płukaniu w wodzie destylowanej i suszeniu.

(8 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **435282** (22) 2020 09 14

(51) *D02J 3/18* (2006.01)
D01H 13/30 (2006.01)
A61L 15/16 (2006.01)

(71) FFMED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jonkowo

(72) LISOWSKA BEATA

(54) **Sposób wytwarzania opatrunku z przędzy lnianej i opatrunek z przędzy lnianej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania opatrunku z przędzy lnianej z włókna niemodyfikowanego sucho skręcanego w postać wyrobu dzianego i opatrunek z przędzy lnianej. Sposób wytwarzania opatrunku z przędzy lnianej charakteryzuje się tym, że opatrunek wykonuje się z włókna niemodyfikowanego sucho skręcanego w postać wyrobu dzianego gdzie przędza przed dzianiem jest przewijana na przewijarce a w czasie przewijania wygładza się nierówności poprzez użycie kostek parafinowych lub woskowych dla zmniejszenia tarcia i wygładzenia nierówności, przy czym przędza jest przewijana co najmniej jednokrotnie a na zmniejszenie tarcia używa się parafiny w ilości od 0,0015 do 0,0025 kg na 1 kg przędzy lub wosku w ilości od 0,00075 kg do 0,0015 kg na 1 kg przędzy, a prędkość przewijania zawiera się w przedziale od 300 do 600 obrotów na minutę po czym formułuje się opatrunek w procesie dziania przy zastosowaniu slotu dziewiarskiego.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **435339** (22) 2020 09 15

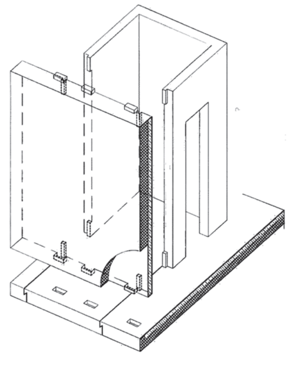
(51) *E04B 1/00* (2006.01)
E04B 1/04 (2006.01)
E04B 1/61 (2006.01)

(71) SKRZYPIEC MARIAN ZBIGNIEW, Warszawa; SAWICKI MARIUSZ, Dębogóra; RYBA ANDRZEJ JAN, Nowy Sącz

(72) SKRZYPIEC MARIAN ZBIGNIEW; SAWICKI MARIUSZ; RYBA ANDRZEJ JAN

(54) **Budynek prefabrykowany, zwłaszcza mieszkalny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest budynek prefabrykowany zwłaszcza mieszkalny. Budynek posiada szacht konstrukcyjny, będący elementem nośnym i usztywniającym konstrukcję budynku. Szacht konstrukcyjny jest zespołem trzech połączonych z sobą ścian, dwóch skrajnych i łączącej je ściany środkowej, wszystkich o wysokości stanowiącej odległość



między skierowanymi ku sobie powierzchniami płyt stropowych kolejnych kondygnacji budynku, Szacht konstrukcyjny połączony jest ze ścianą budynku poziomymi czopami wystającymi ze ścian skrajnych tego szachtu, wchodzącymi do otworów w ścianie budynku. Zewnętrzne ściany budynku na dolnych i górnych powierzchniach mają czopy wchodzące do otworów w płytach stropowych, łączące te ściany z płytami stropowymi. Szacht konstrukcyjny wykorzystywany jest również w funkcji szachtu instalacyjnego.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **435338** (22) 2020 09 15

(51) *E04B 2/02* (2006.01)
E04C 2/04 (2006.01)
B28B 1/00 (2006.01)

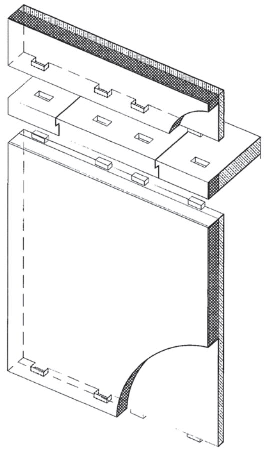
(71) SKRZYPIEC MARIAN ZBIGNIEW, Warszawa; SAWICKI MARIUSZ, Dębogóra; RYBA ANDRZEJ JAN, Nowy Sącz

(72) SKRZYPIEC MARIAN ZBIGNIEW; SAWICKI MARIUSZ; RYBA ANDRZEJ JAN

(54) **System ścian zewnętrznych budynku prefabrykowanego, zwłaszcza mieszkalnego, oraz sposób wytwarzania ściany zewnętrznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest system ścian zewnętrznych budynku prefabrykowanego, zwłaszcza mieszkalnego, oraz sposób wytwarzania ściany zewnętrznej. System ścian zewnętrznych składa się z ściennych, z których każda ma betonową warstwę konstrukcyjną, usytuowaną od strony wnętrza budynku. Płyty ścienne na swoich dolnych i górnych brzegach posiadają czopy wchodzące do otworów w płytach stropowych, łączące ścianę z płytami stropowymi. Płyty ścienne mają także warstwę izolacji termicznej oraz betonową warstwę osłonową. Jedna ze ścian połączona jest z szachtem konstrukcyjnym, stabilizującym konstrukcję budynku. Pionowe brzegi płyt ściennych mają wnęki dla wkładek z materiału izolującego cieplnie, wsuwanych do tych wnęk w trakcie montażu budynku. Sposób wytwarzania ściany zewnętrznej obejmuje wylewanie w płaskiej formie betonowej warstwy konstrukcyjnej płyt ściennych, z jednoczesnym odlewaniem czopów służących do połączenia tych płyt z płytami stropowymi. Następnie w dojrzewający beton warstwy konstrukcyjnej wciska się styropianowe płyty izolacji termicznej, a na niej wylewa się betonową warstwę osłonową płyt ściennych.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) **435293** (22) 2020 09 14

(51) *E04D 13/03* (2006.01)
E04D 13/00 (2006.01)

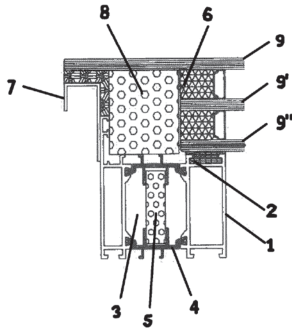
(71) WOŹNIAK KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE ROLEX, Zielona Góra

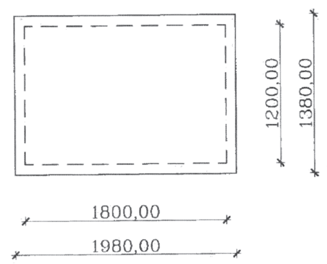
(72) WOŹNIAK KRZYSZTOF; WOŹNIAK MARCIN

(54) **Naświetle dachowe**

(57) Przedmiotem wynalazku jest naświetle dachowe, zwłaszcza wielkogabarytowe, nie wymagające łączenia z podstawą w trakcie jego montowania in situ. Naświetle dachowe ma w górnej części profilu ramy (1), na wewnętrznej stronie wybranie (2) o szerokości od 6 mm do 16 mm i głębokości od 5 mm do 9 mm wypełnione szczeliwem strukturalnym o wytrzymałości na rozciąganie, co najmniej 0,7 MPa, minimalnej twardości Share A 38 i minimalnym statycznym obciążeniu 7,0 Pa. Profil ramy w centralnej komorze (3) ma termiczną izolację (4) na krótszych ścianach oraz pionową termiczną izolację (5), o wysokości komory, dzieląca ją wzdłużnie na dwie identyczne części, przy czym współczynnik przewodzenia ciepła tej izolacji (4 i 5) nie może być mniejszy jak 0,05 W/(mK). Ponadto główna część profilu, w płaszczyźnie poziomej, pomiędzy dystansowymi ramkami (6) szyby a zewnętrznym okapowym profilem (7), jest zaizolowana termicznie izolatorem (8), którego współczynnik przewodzenia ciepła nie może być mniejszy od 0,05 W/(mk). Oszklenie naświetla stanowi szyba wielowarstwowa (9) lub pakiet szyb (9, 9' i 9") wklejony dowolnym klejem warstwowym w płaszczyźnie poziomej górnej części profilu, bezpośrednio nad wybraniem (2) wypełnionym szczeliwem strukturalnym.

(4 zastrzeżenia)





A1 (21) **435318** (22) 2020 09 15

(51) *E06B 9/42* (2006.01)

(71) STEC KAZIMIERZ Z.P.U.H. PROMYK, Kraków

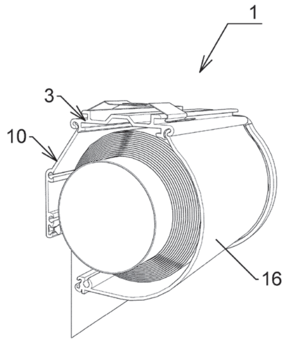
(72) STEC KAZIMIERZ

(54) **Obudowa rolety okiennej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obudowa rolety okiennej, stosowana dla materiałowych rolet wewnętrznych oraz zewnętrznych, mocowana na końcach do elementów bocznych, składająca się z co najmniej dwóch elementów, chrakteryzująca się tym, posiada trójdzielną konstrukcję w postaci połączonych rozłącznie z listwą górną (3) i/lub listwy tylnej (10) i/lub listwy przedniej (16) lub elementu adaptującego, zaopatrzonych w zakrzywienia, przy czym, profil listwy górnej (3) stanowi długie ramię, zakończone na każdym z końców wygięciem, z których każde posiada taki sam promień wygięcia i zaopatrzonym w podporową ściankę o nieregularnym kształcie, z elementami zaczepowymi umiejscowionymi przeciwlegle i symetrycznie, gdzie ramię jest zaopatrzone w wypust umiejscowiony centralnie pomiędzy elementami zaczepowymi; profil listy tylnej (10) stanowi długie ramię nachylone pod kątem α na wysokości pierwszego rowka i zaopatrzone w drugi rowek o tej samej średnicy d, drugi rowek posiada wspólną krawędź z rowkiem teowym stanowiącym zakończenie ramienia na jednym z jego końców, natomiast drugi koniec ramienia posiada zakrzywienie; profil listwy przedniej (16) posiada długie ramię, którego dolny koniec

zaopatrzony jest w rowek o wspólnej krawędzi z rowkiem teowym stanowiącym zakończenie ramienia listwy przedniej, natomiast górny koniec posiada zakrzywienie; element adaptacyjny w postaci rowka o nieregularnym kształcie, zakończony zakrzywieniem.

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **435366** (22) 2020 09 19

(51) *F01N 1/04* (2006.01)

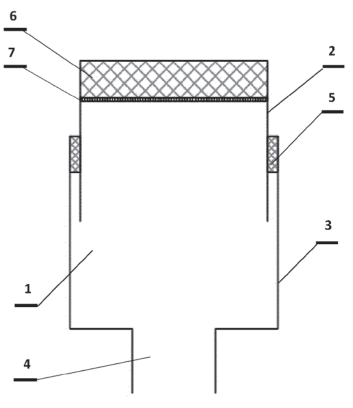
(71) PROXIMO AERO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) SMUSZ ROBERT

(54) **Rezonatorowy tłumik hałasu**

(57) Rezonatorowy tłumik hałasu stosowany w układach generujących hałas takich jak maszyny i urządzenia, zawierający rezonator Helmoltza składający się z komory rezonansowej oraz szyjki do mocowania tłumika na wylocie układu generującego hałas, gdzie komora (1) posiada regulowaną objętość i składa się z części ruchomej (2) i części stałej (3) połączonych ze sobą suwliwie, współosiowo, przy czym część ruchoma (2) komory (1) jest wyścielona materiałem absorpcyjnym (6) oraz perforowaną membraną (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **435331** (22) 2020 09 15

(51) *F03D 3/00* (2006.01)
F03D 3/06 (2006.01)

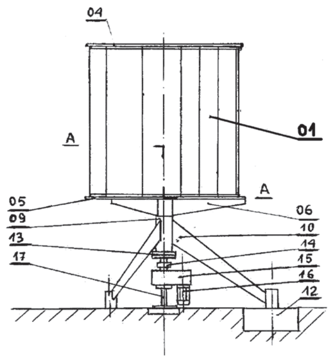
(71) KUDAŚ ZBIGNIEW, Warszawa

(72) KUDAŚ ZBIGNIEW

(54) **Wiatrak z pionową osią obrotu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wolnobieżny wiatrak z pionową osią obrotu przeznaczony do napędu: prądnic, pomp i innych odbiorników energii. Istotą wynalazku jest konstrukcja wiatraka, w której proces odzyskiwania energii wiatru odbywa się głównie wewnątrz walcowego wirnika (01), na obwodzie którego usytuowane są równomiernie rozmieszczone pionowe łopatki w liczbie parzystej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **435398** (22) 2020 09 18

(51) *F16J 15/16* (2006.01)
F16J 15/34 (2006.01)
F16J 9/00 (2006.01)
F16J 15/3208 (2016.01)
F16J 15/3216 (2016.01)
F16J 15/322 (2016.01)

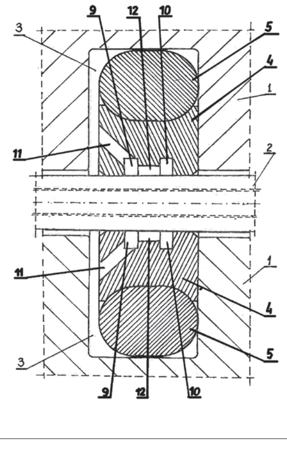
(71) HYDRAULIKA SIŁOWA HYDROMECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublewo Gdańskie

(72) SOBCZYK MARIAN; HELWIG BARTOSZ

(54) **Pakiet uszczelnienia powierzchni obrotowej**

(57) Pakiet uszczelnienia powierzchni obrotowej, zawiera pierścień uszczelniający (4) oraz pierścień dociskowy (5). Pierścień dociskowy (5) stanowi pierścień zewnętrzny, zaś pierścień uszczelniający (4) stanowi pierścień wewnętrzny pakietu. Pierścień uszczelniający (4) zawiera wargę uszczelniającą po stronie wysokiego ciśnienia, wargę środkową oraz wargę uszczelniającą po stronie niskiego ciśnienia. Pomiędzy tymi wargami pierścień uszczelniający zawiera kanały smarne (9, 10). Na wardze uszczelniającej po stronie wysokiego ciśnienia pierścienia uszczelniającego (4), znajduje się co najmniej jeden przelotowy kanał odciążający (11), doprowadzający czynnik roboczy do kanału smarnego (9). Na wardze środkowej, pomiędzy obwodowym kanałem smarnym, a drugim obwodowym kanałem smarnym (10), znajduje się co najmniej jeden poprzeczny rowek odciążający (12).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **435327** (22) 2020 09 17

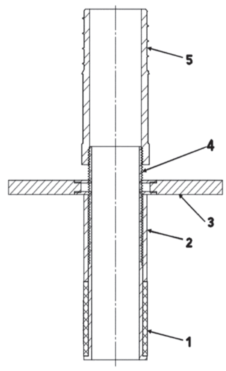
(51) *F16L 5/08* (2006.01)
F16L 5/02 (2006.01)
E04B 1/70 (2006.01)
E04B 1/66 (2006.01)

(71) JÓŹWIAK ŁUKASZ, Warszawa
(72) JÓŹWIAK ŁUKASZ

(54) **Króciec rozporowy do osuszania konstrukcji budowlanych powietrzem pod ciśnieniem**

(57) Króciec rozporowy przedstawiony na rysunku, który jest złożony z korpusu z otworem przelotowym (4), posiadający element uszczelniający, charakteryzuje się tym, że korpus (4) zaopatrzony jest w gumę rozporową (1) umieszczoną na jego początku. Kolejno nasadzona jest metalowa wzdłużna podkładka (2), nad którą znajduje się nakrętka (3) pozwalająca na dociśnięcie gumy. Na końcu elementu poprzez gwintowe połączenie zamocowany jest stalowy reduktor (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **435542** (22) 2020 09 15

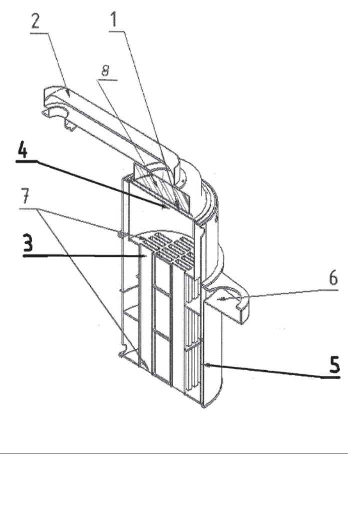
(51) *F24H 1/28* (2006.01)
F24H 8/00 (2006.01)
F23D 14/34 (2006.01)

(71) GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA, Katowice
(72) ORSZULIK EUGENIUSZ; ZAJDEL MARIA; ŻEGLEŃ GRZEGORZ

(54) **Kocioł na paliwa gazowe, z palnikiem ceramicznym i doładowaniem mieszanki palnej**

(57) Kocioł na paliwa gazowe, z palnikiem ceramicznym i doładowaniem mieszanki palnej mający kanał dopływu powietrza do spalania, za którym jest palnik, komora spalania, komora wymiany ciepła i kondensacji oraz kanał spalinowy czopucha kotła charakteryzuje się tym, że w komorze spalania (4) oraz komorze (5) wymiany ciepła i kondensacji ma wymiennik ciepła z płomieniówek (3), ułożonych równolegle względem siebie.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **435320** (22) 2020 09 16

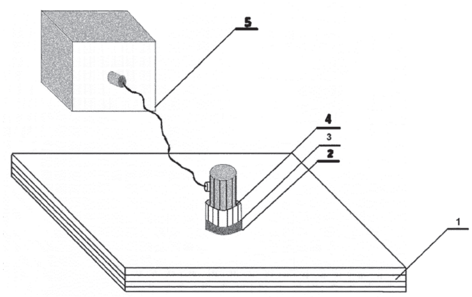
(51) *G01N 29/04* (2006.01)
G01N 29/24 (2006.01)
G01H 5/00 (2006.01)
G01N 33/38 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław; INSTYTUT PODSTAWOWYCH PROBLEMÓW TECHNIKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) SCHABOWICZ KRZYSZTOF; RANACHOWSKI ZBIGNIEW; DĘBOWSKI TOMASZ; SZYMKÓW MATEUSZ; KRAWCZYK EWA

(54) **Urządzenie do oznaczania uwodnienia gipsu w płytach gipsowo-kartonowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oznaczania uwodnienia gipsu w płytach gipsowo-kartonowych, składające się z głowicy ultradźwiękowej (4) i cyfrowego defektoskopu ultradźwiękowego (5) charakteryzujące się tym, że głowica ultradźwiękowa (4) o średnicy wiązki ultradźwiękowej nie przekraczającej 20 mm wyposażona jest w elastomerową przekładkę (2) o grubości od 0,3 do 0,9 mm.

(4 zastrzeżenia)



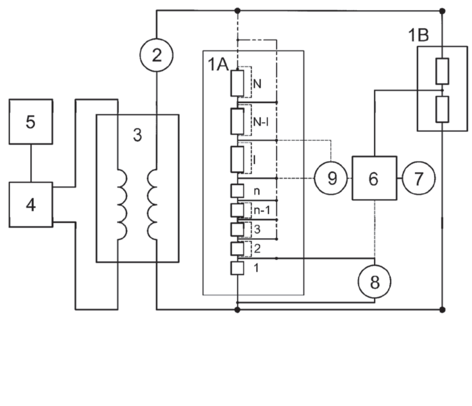
A1 (21) **435280** (22) 2020 09 14

(51) *G01R 35/02* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) STANO ERNEST; KACZMAREK MICHAŁ

(54) **Sposób wyznaczania dokładności dzielnika napięciowego przy zasilaniu napięciem odkształconym lub napięciem sinusoidalnym podwyższonej częstotliwości**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób wyznaczania sumarycznej dokładności dzielnika napięciowego w drodze wyznaczenia wartości błędów napięciowego i kątowego poszczególnych jego części przy zasilaniu napięciem



odkształconym lub napięciem sinusoidalnym podwyższonej częstotliwości. Sposób umożliwia wyznaczenie błędów całkowitego, prądowego i kątowego transformacji harmonicznych napięcia odkształconego i napięć sinusoidalnych podwyższonej częstotliwości przez sekcjonowane dzielniki napięciowe bez zastosowania wysokonapięciowego przetwornika wzorcowego i transformatora probierczego o wymaganym szerokim zakresie częstotliwości pracy. Zapewnia znamionowe warunki pracy i możliwość regulacji rezystancji i pojemności poszczególnych sekcji dzielnika podczas badania do poprawy dokładności.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 09 20

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **435400** (22) 2020 09 17

(51) *H01R 13/631* (2006.01)

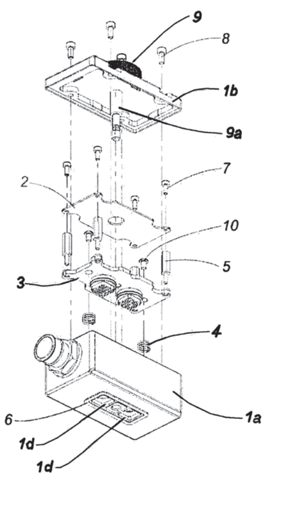
(71) WB ELECTRONICS SPÓŁKA AKCYJNA, Ożarów Mazowiecki

(72) CHEŁMICKI JAKUB; BIENIAS PIOTR

(54) **Złącze stykowe**

(57) Złącze stykowe składające się z obudowy wraz z pokrywą, połączonych trwale rozłącznie a w obudowie, licząc od jej dna umieszczona jest płytka obwodów drukowanych z zamontowaną co najmniej jedną wkładką z kontaktami sprężynowymi a wkładki poruszają się w gniazdach (1d) obudowy (1a), charakteryzuje się tym, że na pokrywie (1b) umieszczone jest pokrętło (9) ze szpilką (9a) przechodzącą osiowo przez całą obudowę (1a) a płytka obwodów drukowanych (3) z przylutowaną do niej co najmniej jedną wkładką z kontaktami sprężynowymi i zamontowana jest na osi szpilki. Ponadto w obudowie (1a) są co najmniej dwie tuleje prowadzące wystające nieco ponad powierzchnie płytki obwodów drukowanych (3) na której osiowo znajdują się sprężyny dociskowe (4).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **435278** (22) 2020 09 14

(51) *H02J 9/00* (2006.01)

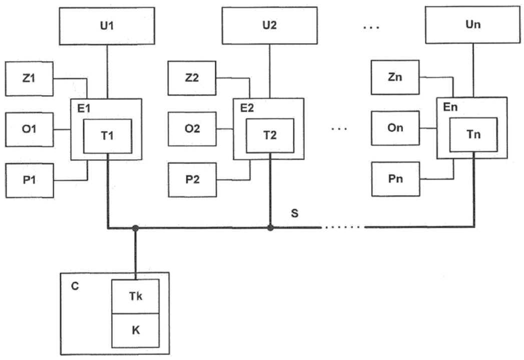
(71) PIEKARSKI TOMASZ STRONG-PC, Tarnowskie Góry

(72) PIEKARSKI TOMASZ

(54) **System monitorowania urządzeń zasilania bezprzerwowego**

(57) System monitorowania urządzeń zasilania bezprzerwowego charakteryzuje się tym, że port komunikacyjny urządzeń zasilania bezprzerwowego (U1) - (Un) połączony jest z portem komunikacyjnym pierwszym systemów wbudowanych (E1) - (En), których port komunikacyjny drugi połączony jest z portem komunikacyjnym czujników parametrów zasilania (Z1) - (Zn). Port komunikacyjny czujników parametrów środowiskowych otoczenia (O1) - (On) połączony jest z portem komunikacyjnym trzecim systemów wbudowanych (E1) - (En), których port komunikacyjny czwarty połączony jest z portem komunikacyjnym czujników parametrów pogodowych (P1) - (Pn). Systemy wbudowane (E1) - (En) zawierają układy dwukierunkowej transmisji danych (T1) - (Tn), których wyjścia połączone są z siecią telekomunikacyjną (S). Komputer (K) umieszczony w centrum monitoringu (C) wyposażony jest w algorytmy predykcji zdarzeń.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **435328** (22) 2020 09 15

(51) *H02J 50/27* (2016.01)

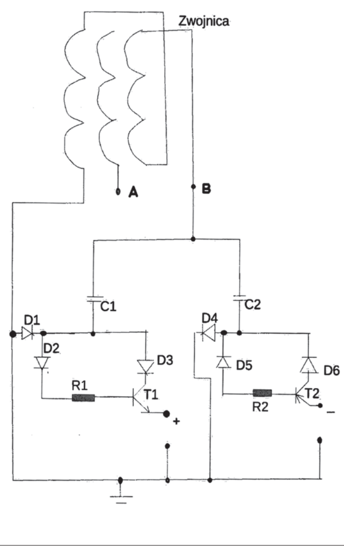
(71) PATER KAZIMIERZ, Brzesko

(72) PATER KAZIMIERZ

(54) **Wzbudnica energii która jest zarazem źródłem prądu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wzbudnica energii, która jest zarazem źródłem prądu charakteryzuje się tym, że gdy przebieg fali prostokątnej znajduje się w punkcie (A), gdzie ten przebieg prostokątny wchodzi do uzwojenia wzbudnicy energii, ten przebieg zamknie swój obwód przez pojemność między uzwojeniami zwojnicy a masą. Wtedy uruchomi się przetwarzanie energii pola na energie użytkową, przy czym w punkcie (B) pojawia się zmienny prąd o podwyższonej częstotliwości względem masy.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **435370** (22) 2020 09 16

(51) *H02J 50/27* (2016.01)

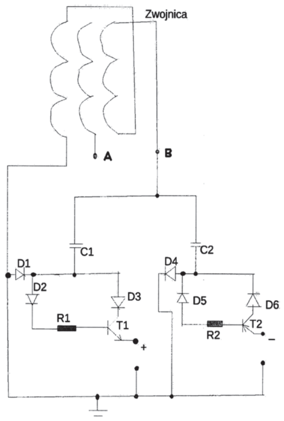
(71) PATER KAZIMIERZ, Brzesko

(72) PATER KAZIMIERZ

(54) Wzbudnica energii która jest zarazem źródłem prądu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wzbudnica energii, która jest zarazem źródłem prądu, charakteryzuje się tym, że gdy przebieg fali prostokątnej znajduje się w punkcie (A), gdzie ten przebieg prostokątny wchodzi do uzwojenia wzbudnicy energii, ten przebieg zamknie swój obwód przez pojemność między uzwojeniami zwojnicy a masą. Wtedy uruchomi się przetwarzanie energii pola na energie użytkową, przy czym w punkcie (B) pojawia się zmienny prąd o podwyższonej częstotliwości względem masy.

(5 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **129489** (22) 2020 09 17

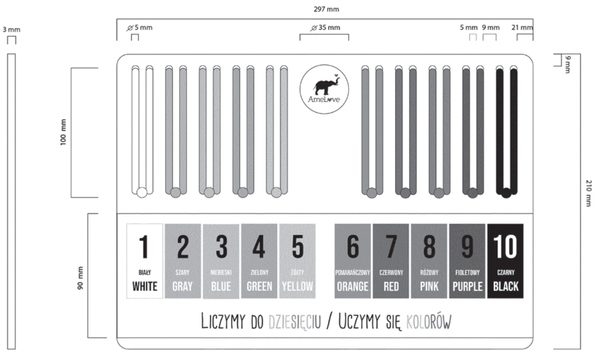
(51) *A63H 33/00* (2006.01)
A63F 7/00 (2006.01)

(71) AKINYI DOMINIKA, Konin
(72) AKINYI DOMINIKA

(54) **Tablica edukacyjna dla dzieci**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest tablica edukacyjna dla dzieci, charakteryzuje się tym, że zawiera 20 otworów o średnicy 5 mm przez które przechodzą sznurki bawełniane w kolejności kolorystycznej: biały, szary, niebieski, zielony, żółty, pomarańczowy, czerwony, różowy, fioletowy, czarny o długości 10 centymetrów, które umożliwiają dziecku poznanie liczb oraz kolorów jednocześnie, poprzez przeciąganie sznurków z jednej strony tablicy na drugą. Jest to produkt wykonany na płycie mdf o grubości 3 mm. Płytka ta występuje w dwóch kolorach białym oraz czarnym. Jest malowana farbą akrylową białą lub farbą czarną tablicową. Płyty używa się w poziomie. W dolnej części tablicy z jednej strony jest naklejka z liczbami do 10 oraz kolorami w języku polskim oraz angielskim. Z drugiej strony jest naklejka z liczbami do 20 oraz z liczbami napisanym w języku angielskim. Między pierwszą piątką sznurków a drugą piątką w kółku jest naklejone logo firmy Amelove.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **130271** (22) 2021 09 16

(51) *B42D 5/04* (2006.01)

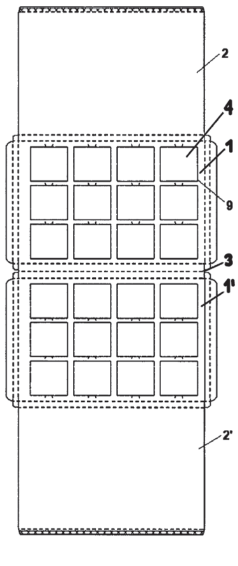
(31) CZ2020-37992 U (32) 2020 09 17 (33) CZ

(71) Pangea Tea s.r.o., Praga, CZ
(72) KŘIVÁNEK MILAN, CZ

(54) **Rozkładana kaseta podarunkowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rozkładana kaseta podarunkowa składająca się z dwóch płaskich płyt, górnej płaskiej płyty (1) i dolnej płaskiej płyty (1’) z papieru, które są połączone ze sobą przez wspólny grzbiet (3) oraz mogą być rozkładane względem siebie wokół wspólnego grzbietu (3), przy czym płaskie płyty (1, 1’) w stanie zamkniętym kasety są swoimi tylnymi stronami skierowane do siebie a na zewnątrz są odwrócone od siebie swoimi odpowiednimi przednimi stronami charakteryzująca się tym, że co najmniej jedna z płaskich płyt (1, 1’) na swojej przedniej stronie i/lub tylnej stronie zawiera co najmniej jeden zdefiniowany obszar (4) dostępu dla dostępu do przedmiotu stanowiącego podarunek, aby użytkownik mógł wyjąć z kasety przedmiot stanowiący podarunek.

(22 zastrzeżenia)



U1 (21) **129473** (22) 2020 09 14

(51) *B60R 11/02* (2006.01)

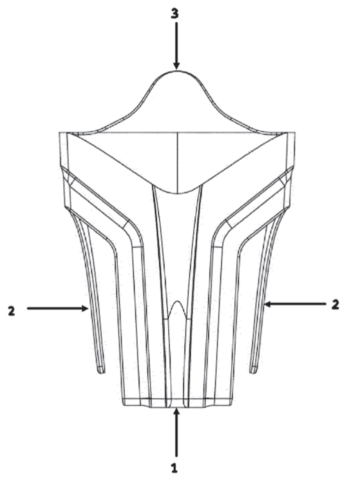
(71) ANITEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa
(72) KORZEKWA JERZY

(54) **Uchwyt na urządzenie mobilne**

(57) Uchwyt na urządzenie mobilne wykonane z tworzywa sztucznego, w postaci koszyczka (1), korzystnie szerszego w górnej części i zwężającego się ku dołowi przeznaczonego do umieszczenia w nim urządzenia mobilnego z otworem w spodniej części koszyczka przeznaczonym do połączenia urządzenia z kablem ładowarki. Koszyczek w bocznych, dolnych krawędziach posiada przestrzeń otwartą ograniczoną elastycznymi dociskami (2), połączonymi z górnymi, bocznymi ścianami koszyczka. W górnej części tylnej ściany koszyczka, od zewnętrznej strony umieszczone jest mocowanie (3) w postaci wzdłużnego otworu, korzystnie w kształcie litery „T” przeznaczone do wsunięcia od dołu ku górze mocowania bolca mocującego w kształcie litery „T”, np. w postaci wystającej śruby. Mocowanie wykonane w tylnej ścianie koszyczka stanowi wykonaną w górnej części

tylnej ściany wypukłość, która uformowana jest w taki sposób, iż od góry, ku dołowi w kierunku wewnętrznej przestrzeni koszyczka posiada zaokrąglony kształt.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **129479** (22) 2020 09 16

(51) ***B62D 63/06*** (2006.01)
B60K 16/00 (2020.01)

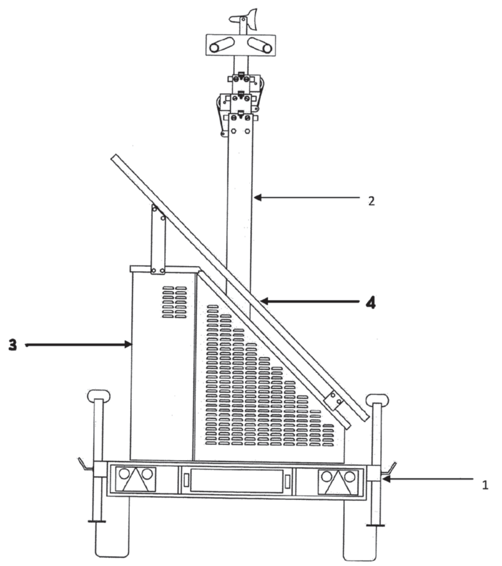
(71) KUCHARZEWSKI TOMASZ FELIKS, Częstochowa;
STĘPIEŃ ARTUR, Włoszczowa

(72) KUCHARZEWSKI TOMASZ FELIKS; STĘPIEŃ ARTUR

(54) **Zabudowa przyczepy specjalnej**

(57) Zabudowa przyczepy specjalnej z zabudową (3) w formie sześcianu prostokątnego o płaskim dachu, na którym umiejscowiony jest stelaż z panelami słonecznymi (4) umieszczonymi wzdłuż bocznej, dłuższej krawędzi zabudowy (3) układający panele słoneczne (4) pod kątem nachylenia od 45° do 60°. Sześcian zabudowy (3) posiada wzdłuż swej bocznej dłuższej krawędzi ścięcie w postaci spadu bocznego pod kątem, korzystnie w przedziale od 45° do 60°, na którym umieszczone są panele słoneczne (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **129480** (22) 2020 09 16

(51) ***B62D 63/06*** (2006.01)
E04H 12/18 (2006.01)

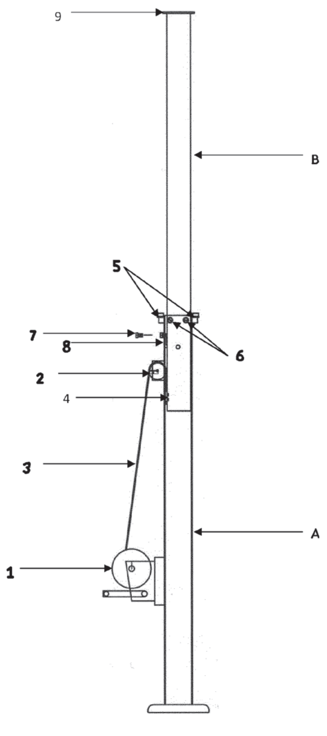
(71) KUCHARZEWSKI TOMASZ FELIKS, Częstochowa;
STĘPIEŃ ARTUR, Włoszczowa

(72) KUCHARZEWSKI TOMASZ FELIKS; STĘPIEŃ ARTUR

(54) **Maszt teleskopowy przyczepy specjalnej**

(57) Maszt teleskopowy przyczepy specjalnej składający się co najmniej z dwóch segmentów z równoległymi ścianami, zewnętrznego (A) szerszego i wysuwanego/wsuwanego góra/dół wewnętrznego (B) węższego, korzystnie o przekrojach kwadratu, z korbowym zwijaczem (1) cięgna (3) prowadzonego przez górną rolkę prowadzącą (2) w pobliże krawędzi górnej segmentu zewnętrznego (A) lecz poniżej tej krawędzi, przy czym cięgno (3) za rolką prowadzącą (2) wprowadzane jest do wnętrza segmentu. Cięgno (3) połączone jest ze ścianą segmentu wewnętrznego (B) równoległą do ściany segmentu zewnętrznego (A) na której znajduje się rolka prowadząca (2), w dolnej krawędzi segmentu wewnętrznego (B) w taki sposób, iż podczas zwijania cięgna (3) za pomocą korbowego zwijacza (1) cięgno (3) pociąga dolną krawędź segmentu wewnętrznego (B) ku górze wywołując wysunięcie się segmentu zewnętrznego (B). Przez wewnętrzną, przelotową przestrzeń segmentów przeprowadzony jest spiralny przewód zasilający prowadzony do podstawy szczytowej masztu. Cięgno (3) połączone jest ze ścianą segmentu wewnętrznego (B) prostopadłą do ściany segmentu zewnętrznego (A) na której znajduje się rolka prowadząca (2) powyżej dolnej krawędzi segmentu wewnętrznego (B) do połowy jego wysokości, albo na wysokości rolki prowadzącej (2), poniżej jego górnej krawędzi segmentu zewnętrznego (A) obniżonej do połowy wysokości segmentu zewnętrznego (A). W górnej części segmentu zewnętrznego (A), przy jego krawędzi, na każdej ze ścian, umieszczone są skierowane do wnętrza segmentu po dwa dociski w postaci tworzywowych rolek (5) regulowanych z zewnątrz korkami regulacji docisku (6) Poniżej górnej krawędzi segmentu zewnętrznego (A), lecz powyżej wysokości na jakiej umieszczona jest rolka prowadząca (2) znajduje się przelotowy otwór ze śrubą blokującą (7) stykającą się w wewnętrznej części segmentu zewnętrznego (A) z równoległą ścianą segmentu wewnętrznego (B), która na swej wysokości poniżej śruby blokującej (7), lecz powyżej miejsca połączenia cięgna (3) ze ścianą segmentu wewnętrznego (B) posiada wypust (8), który w toku rozkładania masztu, nachodząc na śrubę blokującą (7) ustala maksymalny poziom wysunięcia segmentu wewnętrznego (B).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) **129476** (22) 2020 09 14

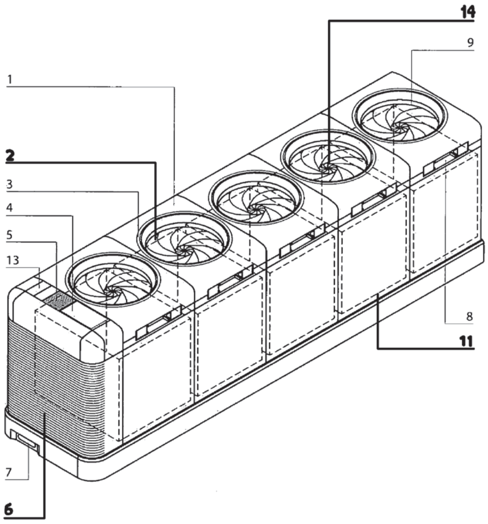
(51) *B65F 1/00* (2006.01)
B65F 1/10 (2006.01)
B65F 1/16 (2006.01)

(71) ZIELIŃSKI KRZYSZTOF, Czeladź
(72) ZIELIŃSKI KRZYSZTOF

(54) Stanowisko do selektywnej segregacji odpadów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stanowisko do selektywnej segregacji odpadów. Zapewnia ono segregację odpadów na wybrane frakcje. Głównymi elementami stanowiska jest automatyczny mechanizm migawkowy (2), który zamyka i otwiera otwór wlotowy kosza (14). Kosze na odpady (11) znajdują się w obudowie urządzenia (6).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) **129481** (22) 2020 09 18

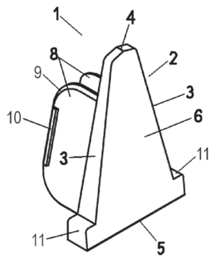
(51) *E04F 13/12* (2006.01)
E04F 13/18 (2006.01)
E04F 19/00 (2006.01)

(71) BELLA PLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
(72) JASTRZĘBSKI PRZEMYSŁAW

(54) Zatyczka do profilu budowlanego typu rąbek

(57) Zatyczka (1) do profilu budowlanego typu „rąbek" charakteryzująca się tym, że zawiera ścianę (2) zawierającą płaszczyzny boczne (3) zbiegające się w wierzchołku (4) oraz płaszczyznę dolną (5), przy czym płaszczyzny boczne (3) i płaszczyzna dolna (5) opisane są na trójkącie, płaszczyznę przednią (6) rozmieszczoną pomiędzy płaszczyznami bocznymi (3) i płaszczyzną dolną (5) elementy mocujące (8) w postaci płaskowników rozmieszczone na ścianie (2) po stronie przeciwnej do płaszczyzny przedniej (6), przy czym elementy mocujące (8) biegną w kierunku od ściany (2) i są rozmieszczone wzdłuż krawędzi odpowiadających płaszczyzn bocznych (3).

(8 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
435277	***B01J*** (2006.01)	9
435278	***H02J*** (2006.01)	18
435280	***G01R*** (2006.01)	17
435281	***A61K*** (2017.01)	8
435282	***D02J*** (2006.01)	14
435289	***C07D*** (2006.01)	12
435293	***E04D*** (2006.01)	15
435294	***B23K*** (2006.01)	10
435318	***E06B*** (2006.01)	15
435319	***C12N*** (2006.01)	14
435320	***G01N*** (2006.01)	17
435321	***C07H*** (2006.01)	12
435322	***C07H*** (2006.01)	12
435323	***C07H*** (2006.01)	12
435324	***C07H*** (2006.01)	13
435326	***C25D*** (2006.01)	14
435327	***F16L*** (2006.01)	17
435328	***H02J*** (2016.01)	18
435330	***C09K*** (2006.01)	13
435331	***F03D*** (2006.01)	16
435332	***C01F*** (2020.01)	11
435336	***B01J*** (2006.01)	9
435338	***E04B*** (2006.01)	15
435339	***E04B*** (2006.01)	14
435342	***C02F*** (2006.01)	11
435344	***C11B*** (2006.01)	13
435348	***B22C*** (2006.01)	10
435351	***C09D*** (2014.01)	13
435352	***A61K*** (2015.01)	8
435353	***A61K*** (2015.01)	8
435354	***A23J*** (2006.01)	6
435355	***B21C*** (2006.01)	10
435356	***C02F*** (2006.01)	11
435357	***A61B*** (2006.01)	7
435358	***B02C*** (2006.01)	9
435360	***A41D*** (2006.01)	7
435361	***A61L*** (2006.01)	8
435366	***F01N*** (2006.01)	16
435370	***H02J*** (2016.01)	19
435371	***C04B*** (2006.01)	11
435373	***C09D*** (2006.01)	13
435397	***B60P*** (2006.01)	10
435398	***F16J*** (2006.01)	16
435400	***H01R*** (2006.01)	18
435401	***A01K*** (2006.01)	6
435542	***F24H*** (2006.01)	17
435543	***A63G*** (2006.01)	8
435658	***A44C*** (2006.01)	7
438909	***A24B*** (2006.01)	6
438910	***A24B*** (2006.01)	6

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
129473	***B60R*** (2006.01)	20
129476	***B65F*** (2006.01)	22
129479	***B62D*** (2006.01)	21
129480	***B62D*** (2006.01)	21
129481	***E04F*** (2006.01)	22
129489	***A63H*** (2006.01)	20
130271	***B42D*** (2006.01)	20

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
432120	12/2021	C09K 11/78 C09K 11/54 C09K 11/66	439468	2019.12.07	C09K 11/78 C09K 11/54 C09K 11/55 C09K 11/66 C01F 17/00
435683	10/2021	A23L 33/10	439729	2020.10.13	A23L 33/10 A23L 33/105 A61K 36/28